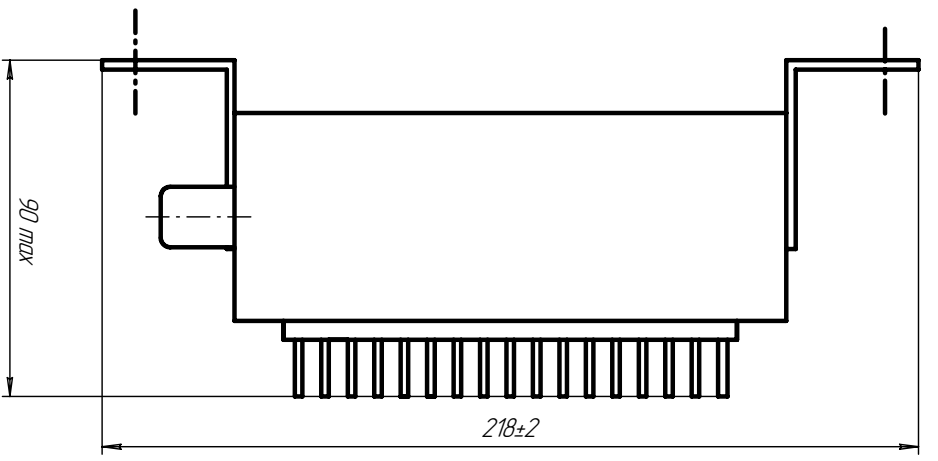
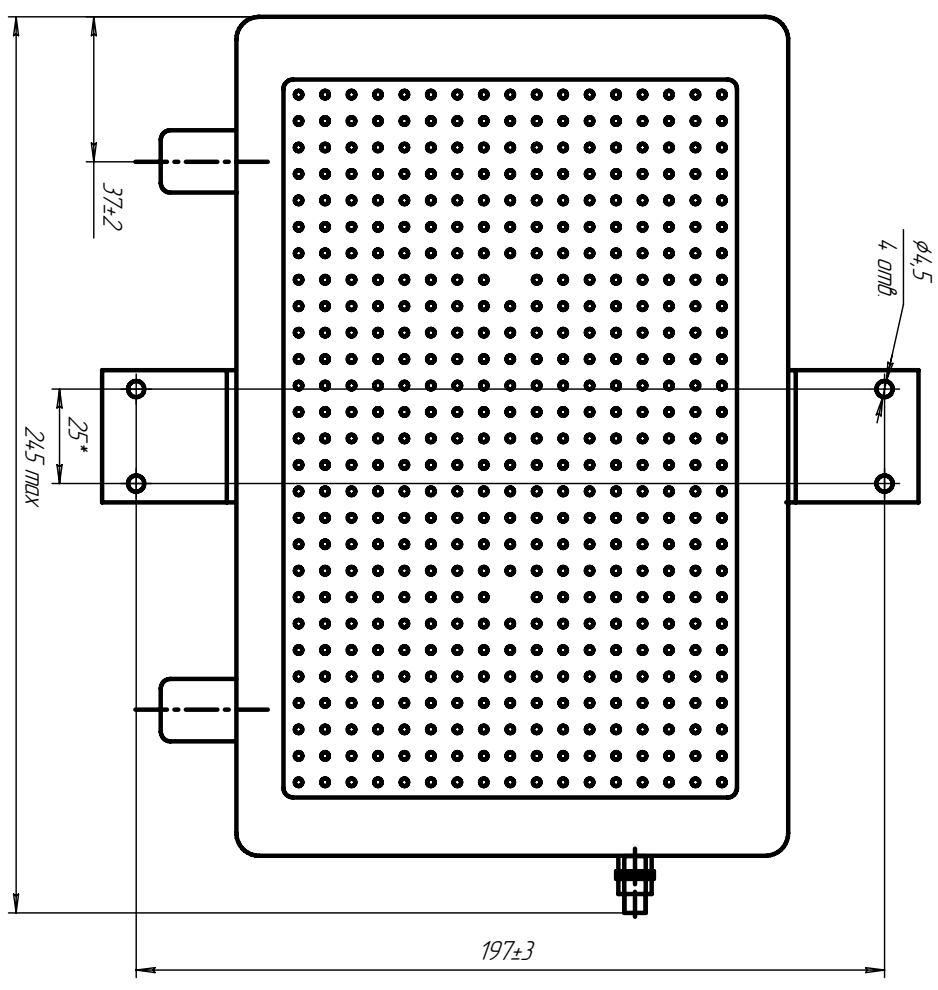


4.150.0002.0314



1. Подвижение резистора к цепи трансформатора производится пока осуществятся неказанными на чертеже гудками выработки длиной не менее 1000 мм оконцованными клеммами под винт М4 для исполнения ХРДТ-х-х-М4, или под винт М5 для исполнения ХРДТ-х-х-М5
2. * - размер для справок
3. При установке резистора на месте эксплуатации отверстия под винт на поверхности, к которой осуществляется крепление, сверлятся по месту расположенные отверстия в крайних точках резистора

И-в № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	И-в № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Справ. №	Пер. помен.
----------	-------------

И-в № подл.	И-в № дубл.	Подп.	Дата	<p>КТСС.0002.0314</p> <p>Резистор РДТ</p> <p>(Габаритный чертеж)</p>	Лист	Масштаб
Разработ.	Конструктор	Провер.	Габаритов		1	1:1
Технолог.						
Начальн.						
Служб.	Габаритов					
				000 "КТС-сервис"	Лист	Листов

КОМПЛАС 5 (с1996-2001 АО АСКОН, Россия. Все права защищены)
 КОМПЛАС-30 ЛТ 5-11 Инженерская служба
 Копировать
 Формат А2